V56iC2　1245 号機仕様　（2008 年 11 月生産機）

変更No.	前数	現数	ユニット	仕様コード	仕様
		1	主軸	01001	主軸３０，０００回転（軸芯冷却）
		1	シャンク	04004	ＨＳＫ－Ｆ６３
		1	ＡＴＣ	14000	ＡＴＣ１５本　（標準）
		1	ＡＴＣ	14003	ＨＳＫポット１５本
		1	塗装色	16000	ネイビーブルーツートン（テクスチャー）
		1	スケール	26003	スケールフィードバック　０．０５μｍ　（標準）
		1	クーラント	29000	自動エアブロー装置　（標準）
		1	クーラント	29001	スルースピンドルエアー　（標準）
		1	クーラント	29004	切削液温度コントローラ（ヒータ付）
		1	クーラント	29008	切削液油性
		1	切粉処理	30000	機内コンベア（２基）（標準）
		1	Ｓ／Ｇ	31005	スプラッシュガード内照明装置追加（蛍光灯1本）
		1	Ｓ／Ｇ	31001	ミストコレクタ（接続口含む）
		1	油空圧	32002	自動グリス供給装置（標準）
		1	モニタリングシステム	37001	工具長自動測定装置
		1	モニタリングシステム	37002	ワーク自動測定装置（マーポス製）
		1	その他の機械仕様	47000	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器（ハンドル有効ボタン付）
		1	その他の機械仕様	47003	稼働積算時間計（通電、運転、主軸回転、リセット付）
		1	その他の機械仕様	47014	サーマルガード（標準）
		1	その他の機械仕様	47037	サーマルスタビライザー
		1	言語	47200	言語　（日本語）
		1	画面表示	47300	画面表示　（日本語）
		1	マニュアル一式	47400	マニュアル一式　（日本語）
		1	マニュアル一式	9007	◎マニュアル一式　（ＦＡＮＵＣ含む、日本語）　は新規手配願います。
		1	FANUCマニュアル	47600	FANUCマニュアル　（日本語）
		1	操作盤表示	47700	操作盤表示　（日本語）
		1	機械銘板	47800	機械銘板　（日本語）
		1	海外仕様	48000	仕様単位　ミリ
		1	梱包関連	48520	荷締めシート掛け
		1	周波数	51000	50HZ
		1	電圧	52000	200V

変更No.	前数	現数	ユニット	仕様コード	仕様
		1	電装仕様	53000	ＪＩＳ規格
		1	補間	59000	ヘリカル補間（２＋２軸）
		1	補間	59010	直線補間形位置決め
		1	プログラム記憶編集	61008	プログラム記憶容量３２０ｍ
		1	プログラム記憶編集	61023	登録プログラム個数２５０個
		1	入出力機能・機器	63022	データセンタ （標準）
		1	入出力機能・機器	63034	データセンタメモリ拡張機能Ｂ（800MB）
		1	工具補正	65001	工具補正個数３２個 （標準）
		1	工具補正	65013	工具補正量メモリタイプＡ （標準）
		1	操作支援機能	67000	高速スキップ機能
		1	プログラム支援機能	68005	リジッドタップ （標準）
		1	プログラム支援機能	68009	カスタムマクロ（コモン変数１００個）
		1	プログラム支援機能	68010	カスタムマクロコモン変数追加 合計：６００個
		1	高速高精度機能	72004	スーパーＧＩ．４制御